

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

82608

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 19.05.1972 (P. 155468)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 25.11.1975

Kl. 31b², 19/08

MKP B22d 19/08

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Czesław Jakimyszyn, Czesław Podrzucki, Witold Szczepański,
Stanisław Lubczyński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Odlewnictwa, Kraków (Polska)

Sposób wykonywania odlewów dwuwarstwowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania odlewów dwuwarstwowych z warstwą aluminium na powierzchni.

Obecnie odlewy, w celu uzyskania na nich zewnętrznej warstwy bogatej w aluminium, poddawane są metalizacji natryskowej lub aluminiowaniu dyfuzyjnemu polegającemu na wyżarzaniu odlewów w środowisku bogatym w aluminium. Niedogodnością stosowania tych sposobów jest duża pracochłonność związana z przygotowaniem odlewów jak na przykład staranne oczyszczenie powierzchni. Ponadto nanoszenie warstwy przez natryskiwanie lub wyżarzanie w atmosferze aluminium wymaga szeregu urządzeń i przestrzegania parametrów technologicznych.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie trudności związanych z wykonaniem odlewów z zewnętrzną warstwą bogatą w aluminium, a zagadnieniem technicznym do rozwiązania jest opracowanie sposobu wykonywania odlewów dwuwarstwowych. Zagadnienie techniczne zostało rozwiązane przez opracowanie sposobu wykonywania odlewów dwuwarstwowych polegającego na okładaniu modelu lub wybranych jego powierzchni folią aluminiową. Po zaformowaniu wyjmuje się model, a folia aluminiowa pozostaje wewnątrz formy.

Sposób według wynalazku zapewnia uzyskiwanie w łatwy sposób odlewów dwuwarstwowych z warstwą aluminium na powierzchni. Ponadto sposób ten ułatwia wykonywanie form odlewniczych poprzez zabezpieczenie nie ich wnek folią przed osypywaniem.

Sposób według wynalazku polega na okładaniu modelu lub wybranych jego powierzchni folią aluminiową. Po zaformowaniu wyjmuje się model, a folia aluminiowa pozostaje wewnątrz formy. Po zalaniu formy ciekłym metalem, następuje roztopienie się folii aluminiowej, co powoduje powstanie zewnętrznej warstwy odlewu bogatej w aluminium.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykonywania odlewów dwuwarstwowych z warstwą aluminium na powierzchni, z n a m i e n n y t y m, że model lub wybrane jego powierzchnie okłada się folią aluminiową, a po zaformowaniu folia pozostaje wewnątrz formy.