



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

58279

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Kl. 31 b<sup>2</sup>, 23/00

Zgłoszono: 18.V.1966 (P 114 633)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

MKP B 22 d 23/00

Opublikowano: 30.X.1969

UKD

Twórca wynalazku: dr inż. Krzysztof Rutkowski

Właściciel patentu: Instytut Odlewnictwa, Kraków (Polska)

## Sposób wytwarzania kamieni iskrzących do zapalniczek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem patentu jest sposób wytwarzania kamieni iskrzących do zapalniczek polegający na odlewaniu ciekłego metalu do nietrwałych form ceramicznych drogą zasysania.

Obecnie kamienie do zapalniczek produkowane są sposobem odlewania kokilowego lub też metodą spiekania proszków metalowych. Sposoby te posiadają liczne usterki i niedogodności. Kamienie odlewane metodą kokilową stwarzają niebezpieczne warunki pracy często niedopuszczalne pod względem higieny i bezpieczeństwa pracy, natomiast spiekanie proszków metalicznych wymaga kosztownych i skomplikowanych urządzeń.

W celu uniknięcia tych wad opracowano wytwarzanie kamieni do zapalniczek sposobem według wynalazku. Istota wynalazku polega na wytwarzaniu kamieni do zapalniczek sposobem odlewania przez zasysanie ciekłego metalu do nietrwałych form ceramicznych ukształtowanych w postaci rurek. Jako materiał do wykonywania form stosuje się szkło, porcelanę lub tym podobne materiały ceramiczne.

Sposób ten eliminuje dotychczasową konieczność przelewania metalu i związane z tym szkodliwe, niebezpieczne i ciężkie warunki pracy oraz zmniejsza w znacznym stopniu wielkość strat kosztownego materiału.

2

Odlewane kamienie do zapalniczek wytworzone sposobem według wynalazku są cienko-ścienne, posiadają bardzo dużą dokładność wymiarową i gładkość powierzchni, co pozwala na wyeliminowanie obróbki mechanicznej. Żądany wymiar długości tych kamieni otrzymuje się drogą łamania względnie cięcia odlewów.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z pompy próżniowej 1 i zbiornika próżniowego 2 tak zwanego akumulatora próżni o pojemności około 50 litrów. Zbiornik próżniowy 2 połączony jest przewodem gumowym 3 z formą 4 lub z całym zespołem form.

### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania kamieni do zapalniczek **znamienny tym**, że ciekły metal o znanym składzie zasysa się do ceramicznych form kształtowych w postaci rurek.
2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że w skład jego wchodzi pompa próżniowa (1) oraz zbiornik próżniowy (2) który jest połączony przewodem gumowym (3) z formą (4).

