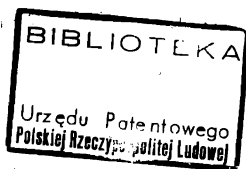


Opublikowano dnia 10 kwietnia 1956 r.

C 21 C 1108



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39132

Instytut Odlewnictwa *)

Kraków, Polska

Kl. 18 b, 1/02

186, 1/08

Pneumatyczne urządzenie do wpychania prętów magnezowych lub elektro- nowych do kadzi z roztopionym żeliwem przy produkcji żeliwa sferoidalnego

Patent trwa od dnia 9 maja 1955 r.

Sposób wpychania prętów magnezowych lub elektronowych do kadzi z roztopionym żeliwem posiada duże znaczenie przy produkcji żeliwa sferoidalnego ze względu na zużycie magnezu i utrzymywanie wysokiej temperatury roztopionego metalu w kadzi.

Urządzenie według wynalazku wyróżnia się prostotą konstrukcji, pewnością działania oraz małym ciężarem, co umożliwi jego szybki montaż i demontaż. Szybkość wpychania prętów może być dowolnie regulowana.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku urządzenia, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 — widok z przodu urządzenia, fig. 4 — przekrój podłużny urządzenia wzdłuż linii A-B na fig. 2, a fig. 5 — jego przekrój poprzeczny wzdłuż linii E-F na fig. 2. Składa się ono z cylindra 9 i tłoczka 37, 38, 39, zamocowanego na drążku 36 zaworu sterującego 21, 22 z rączką oraz z listew 5. Cylinder 9 jest połączony z zaworem węzami gumowymi 28, 36 do sprężonego powietrza. Wpychanie prętów wzdłuż rynienki 8 następuje

przez nacisk drążka 36, spowodowany ciśnieniem sprężonego powietrza na tłoczek. Szybkość wpychania prętów może być regulowana przez obrót grzybka zaworu za pomocą rączki. W położeniu podanym na rysunku dopływ powietrza sprężonego do cylindra 9 jest zamknięty.

Przy obróceniu grzybka w lewo sprężone powietrze dopływa do prawej strony cylindra powodując wpychanie pręta do kadzi. Równocześnie powietrze z lewej strony tłoczka uchodzi przez wąż gumowy 36 do zaworu i do atmosfery.

Przy obrocie grzybka zaworu w prawo powietrze sprężone jest doprowadzone z lewej strony cylindra powodując cofanie się tłoczka, co umożliwia umieszczenie w rynience nowego pręta.

Zależnie od oporów przesuwania pręta w płaszczu i wykładzinie kadzi stosować można albo okresowe przesuwanie rączki, powodując zamykanie i otwieranie dopływu powietrza sprężo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Jerzy Łempicki i inż. Jerzy Piaskowski.

nego, lub też przy stosunkowo wyrównanych oporach przesuwania uregulować można szybkość wpychania pręta przez odpowiednie zdławienie wylotu powietrza z cylindra.

Urządzenie przedstawione na rysunku przystosowane jest do wpychania prętów o średnicy 30 mm i długości 300 mm. Oczywiście może ono być przystosowane i do innych wymiarów prętów. Urządzenie może być zamocowane na tulei przypawanej do kadzi odlewniczej w dowolny sposób, zapewniający jednak zgodność osi tulei z osią drążka tłokowego.

Zastrzeżenie patentowe

Pneumatyczne urządzenie do wpychania prętów magnezowych lub elektronowych do kadzi z roztopionym żelazem przy produkcji żelaza sferoidalnego, znamienne tym, że posiada cylinder (9), zaopatrzony w tłoczek (37—39) rozrządzany zaworem powietrznym (21, 22) i połączony z drążkiem tłokowym (36), który służy do wpychania prętów do kadzi wzdłuż rynienki (8).

Instytut Odlewnictwa

