

URZĄD PATENTOWY R P

OPIS OCHRONNY WZORU UŻYTKOWEGO

Nr 51503

Prawo ochronne dodatkowe
do prawa ochronnego nr

Int. Cl.⁵
B22D 17/22

Zgłoszono: 90 05 10 W. 90179

Zgłoszenie ogłoszono:

Pierwszeństwo:

91 02 11

Twórcy:

Zbigniew Kanikuła, Kraków; Franciszek Kara, Stalowa Wola;

Uprawniony z prawa ochronnego:

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska

Tytuł wzoru użytkowego:

Urządzenie do lokalnego doprasowania w odlewniczej formie
ciśnieniowej

90.11.71
Ru 51503

Urządzenie do lokalnego doprasowania w odlewniczej formie ciśnieniowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do lokalnego doprasowania w odlewniczej formie ciśnieniowej.

Znane urządzenia do lokalnego doprasowania w formie ciśnieniowej zbudowane są z tłoka i siłownika hydraulicznego, a wbudowane są w miejscach, które z uwagi na występujące w odlewie miejscowe nagromadzenie materiału wymagają wywarcia dodatkowego nacisku.

Urządzenie do lokalnego doprasowania według wzoru użytkowego zbudowane jest z tłoka, który wraz z poruszającym go siłownikiem hydraulicznym wbudowany jest w suwak napędzający boczny rdzeń w formie odlewniczej odtwarzający grubościenną część odlewu. Współosiowo z suwakiem zamocowany jest wyciągacz hydrauliczny uruchamiający cały zespół, który zawiera suwak i siłownik hydrauliczny. Siłownik hydrauliczny połączony jest z tłokiem nakrętką regulacyjną, która służy do regulacji długości skoku tłoka. Siłownik hydrauliczny podłączony jest do systemu napędowego i sterującego maszyny ciśnieniowej.

Urządzenie do lokalnego doprasowania według wzoru użytkowego pozwala w wybranym miejscu wnęki formy na wywieranie dodatkowego nacisku na krzepnący metal, zwiększając efekt zasadniczego pra-

sowania pochodzącego od działania maszyny ciśnieniowej, a tym samym powiększając zwartość struktury odlewu w danym obszarze. W ten sposób przeciwdziała powstawaniu rzadzizn w przekroju ścianki odlewu. Uzyskany efekt jest szczególnie ważny, zwłaszcza w przypadku odlewów, od których wymaga się zachowania szczelności.

Urządzenie do lokalnego doprasowania według wzoru użytkowego przedstawione jest na rysunku w przekroju pionowym.

Urządzenie do lokalnego doprasowania w formie odlewniczej zbudowane jest z tłoka 1 i siłownika hydrosulicznego 2, które są wbudowane w suwak 3 napędzający boczny rdzeń 4. Współosiowo z suwakiem 3 zamocowany jest wyciągacz hydrauliczny 5. Na tłoczysku 6 siłownika hydrosulicznego 2 usytuowana jest nakrętka 7.

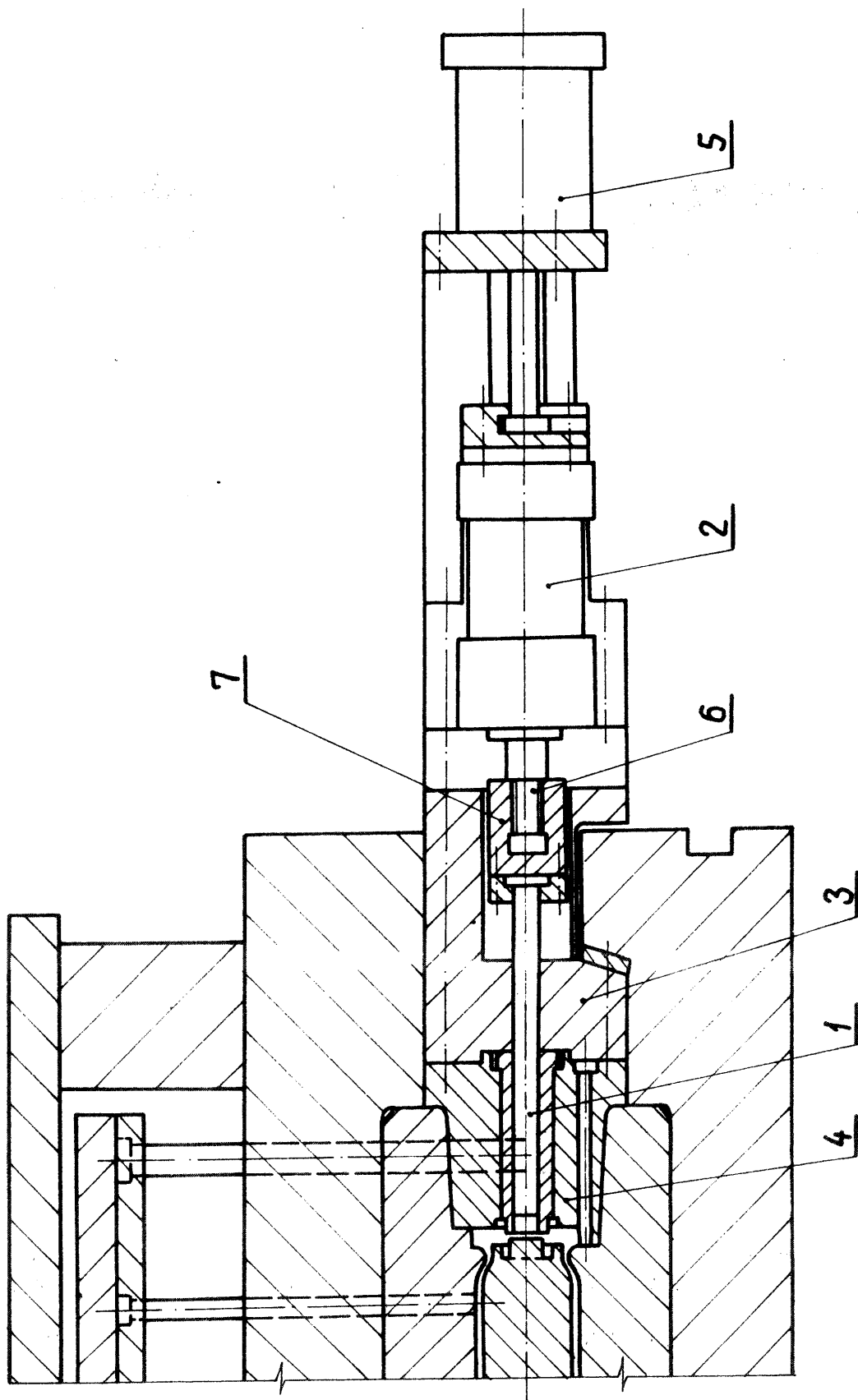
Urządzenie do lokalnego doprasowania według wzoru użytkowego jest stosowane jako dodatkowe wyposażenie ciśnieniowych form odlewniczych przy odlewaniu odlewów grubościennych.

Wojciech Marzencka
znak patentowy

Z-ca Dyrektora ds. Badań
Prof. dr hab. inż. Jan Ręzka

Prof. dr hab. inż. Jan Ręzka

190
51503



INSTRUMENT

200

Handwritten signature