

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS OCHRONNY  
WZORU UŻYTKOWEGO

Nr 35067

Prawo ochronne dodatkowe  
do prawa ochronnego nr —

Int. Cl. 3 G01N 33/20  
E22C 23/00

Zgłoszono: 30.01.79 /W. 61061/

Zgłoszenie ogłoszono:  
17.12.79

Pierwszeństwo: —

Twórcy: Zygmunt Grodziński; Zygmunt Smoleń; Halina Pawłowska;  
Aleksander Palma

Uprawniony z prawa ochronnego: Instytut Odłownictwa, Kraków

Tytuł wzoru użytkowego: Aparat do badania przyczepności pokryć  
ochronnych na formy i rdzenie odłownicze

Aparat do badania przyczepności pokryw  
ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat do badania przy-  
czepności pokryw ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze.

Znany aparat do badania przyczepności pokryw ochronnych  
z artykułu pt. "Pokrycia dla form i rdzeni na odlewy żeliwne  
zapobiegające przypaleniom" opublikowanego w Litejnoje Proiz-  
vodstvo Nr 7/71, zbudowany jest z odbiornika za którym znaj-  
duje się komora powietrzna. Do komory powietrznej zamocowana  
jest za pomocą gwintowanego połączenia tuleja pomiarowa uszczel-  
niona uszczelką. Drugi koniec tulei uszczelniony jest warstwą  
parafiny. Za tuleją pomiarową zainstalowany jest kolektor oraz  
przepływomierz, a do komory powietrznej przymocowany jest ma-  
nometr.

Aparat do badania przyczepności pokryw ochronnych na for-  
my i rdzenie odlewnicze zbudowany z komory powietrznej, tulei po-  
miarowej i manometru według wzoru użytkowego charakteryzuje się  
tym, że w obudowie z blachy stalowej w kształcie prostopadłoś-  
cianu foremnego o podstawie prostokąta, posiada pomiędzy zbier-  
nikiem powietrznym a tuleją pomiarową zawór redukcyjny, filtr  
z odolewianiem i odwadniačem oraz zawór zwrotny.

Tulejka zbudowana jest natomiast z cylindrycznej tulejki  
zakńczanej w kształcie stożka oraz cylindrycznej wkładki

zakończoną siatką ochronną, przy czym pomiędzy tuleją i wkładką umieszczona jest uszczelka, a na występie usytuowanym na wewnętrznej powierzchni wkładki umocowana jest podkładka.

5 Zastosowanie aparatu według wzoru użytkowego do badań przyczepności pokryw ochronnych, umożliwia eliminację pokryw nie odpowiadających wymaganiom technicznym, wpływa na zmniejszenie ilości braków odlewniczych wynikających ze złej jakości materiałów formierskich oraz stwarza możliwość  
0 doboru właściwych parametrów i optycznych wartości przyczepności pokryw ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze.

Aparat według wzoru przedstawiony jest na rysunku na którym fig. 1 obrazuje widok aparatu w przekroju poziomym po zdjęciu górnej ściany jego obudowy, a fig. 2 - przekrój pionowy tulei pomiarowej.

5 Aparat do badania przyczepności pokryw ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze umieszczony jest w obudowie 14 wykonanej z blachy stalowej o kształcie prostopadłościanu foremnego o podstawie prostokąta i składa się z tulei pomiarowej 6 połączonej stalowym przewodem rurowym 15 z zaworem rozdzielającym 5 i zbiornikiem powietrznym 4. Zbiornik powietrzny poprzez zawór rozdzielający 5 podłączony jest do źródła sprężonego powietrza lub gazu rurowym przewodem stalowym 15, w którego ciągu zainstalowany jest kolejno zawór redukcyjny 3, filtr 2 z odoliviaczem oraz zawór zwrotny 1.  
0 Na zaworze redukcyjnym 3 za pomocą gwintowanego połączenia zainstalowany jest manometr 7, z którego skala usytuowana jest w przedniej bocznej ścianie obudowy aparatu.

Tuleja pomiarowa aparatu 6 składa się z cylindrycznej

tulejki 8 i cylindrycznej wkładki 9. Pomiędzy tulejką 8 a wkładką 9 umieszczona jest uszczelka gumowa 10. Natomiast na specjalnym występie 11, który znajduje się na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej wkładki 9, umieszczona jest podkładka 12, na której opiera się badana próbka /kształtka/ z masy formierskiej lub rdzeniowej. Wylot wkładki cylindrycznej 9 zaopatrzony jest w siatkę ochronną 13.

Aparat do badania przyczepności pokryć ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze według wzoru użytkowego działa w następujący sposób: sprężone powietrze lub gaz poprzez metalowe przewody rurowe 15, zawór zwrotny 1 przedostaje się do filtra 2 z odoliwiaczem i odwadniaczem, a następnie przez zawór redukcyjny 3 przedostaje się do zbiornika powietrznego 4, stąd przewodami 14 przechodzi poprzez zawór rozdzielający 5 i kierowane jest na badaną próbkę /kształtkę/ materiału umieszczoną w tulei pomiarowej 6. Sprężone powietrze lub gaz przechodzące przez badaną próbkę /kształtkę/ masy formierskiej lub rdzeniowej, dociska ją do podkładki 12 usytuowanej na wkładce cylindrycznej 9 powodując jej uszczelnienie. Ciśnienie, przy którym następuje oderwanie się cząstek pokrycia od kształtki, odczytuje się na manometrze 7 ze skalą usytuowaną w bocznej ścianie obudowy aparatu.

mgr inż. Władysław Ścieszka  
Kazimierz  
Kazimierz

MINISTERSTWO  
PRZEMISŁU MIĘDZYGALANICZNYCH  
INSTRUMENTALISTYKI  
30-418 Kraków, ul. Brzeska 73  
tel. 6-11-11

Dr inż. Jerzy Kempich

6/10/62 6/3

35067

### Zastrzeżenie ochronne

Aparat do badania przyczepności pokryć ochronnych na formy i rdzenie odlewnicze zbudowany z komory powietrznej, tulei pomiarowej i manometru, znamieny tym, że w obudowie /14/ z blachy stalowej wykonanej w kształcie prostopadłościanu foremnego o podstawie prostokąta, posiada pomiędzy zbiornikiem powietrznym /4/ a tuleją pomiarową /6/ zawór rozdzielający /5/, a w ciągu przewodu powietrznego /15/ zawór redukcyjny /3/ filtr /2/ z odolnizaczem i odwadniaczem oraz zawór zwrotny /1/, natomiast tuleja pomiarowa /6/ zbudowana jest z cylindrycznej tulejki /8/ zakończonej w kształcie stożka oraz z cylindrycznej wkładki /9/ zakończonej siatką ochronną /13/, przy czym pomiędzy tulejką /8/ a wkładką /9/ umieszczona jest uszczelka /10/ a na występie /11/ usytuowany na wewnętrznej powierzchni wkładki /9/ umocowana jest podkładka /12/.

**mgr inż. Władysław Ścieszka**  
Rzecznik Patentowy

PRZEMYSŁOWY INSTYTUT  
30-413 Kraków, ul. **Włodowska 73**  
tel. 646-40

Z-ca Dyrektora Instytutu

doc. dr inż. Jerzy Kempicki

②

Pat. 100 000 000

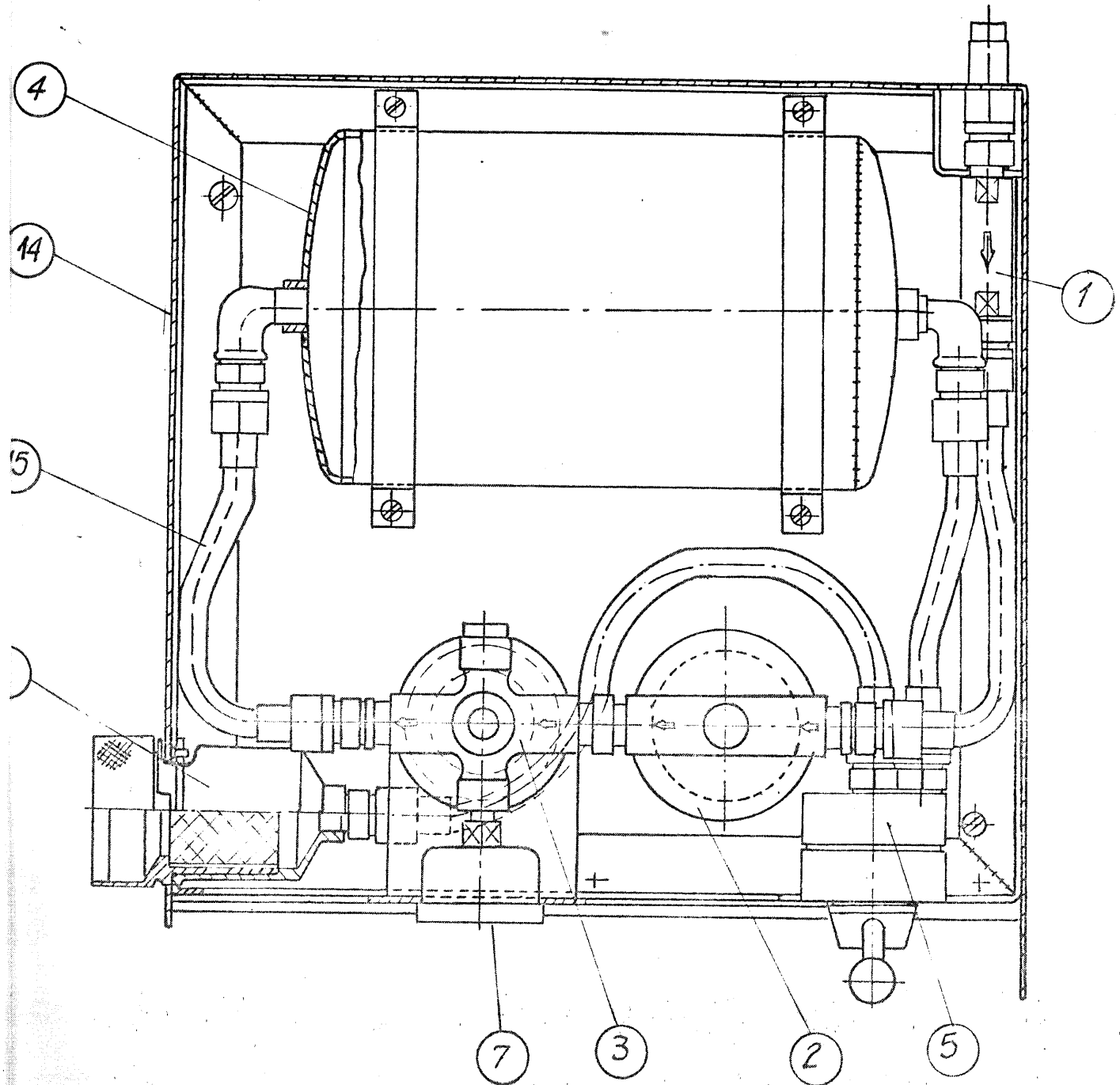


Fig.1

Władysław Ślesaka  
Wzrost. Pat. 100 000 000

30-400 000 000

305

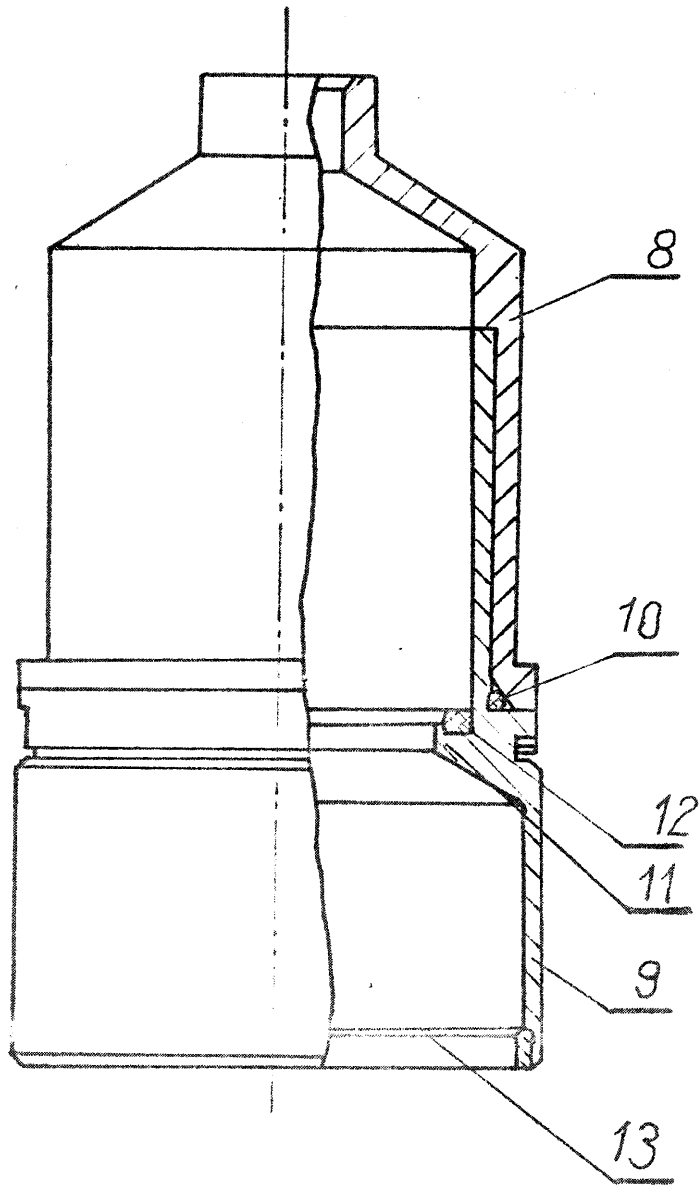


Fig.2

ONLINE STORE  
RES. BUCHOWY

projekt: 305  
data: 2000  
(2)

zobacz  
dla