

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO

Nr 29990

Prawo ochronne dodatkowe
do prawa ochronnego nr —

Int. Cl.² B22C 9/08

Zgłoszono: 27.05.76

Zgłoszenie ogłoszono:
25.04.77

Pierwszeństwo: —

Twórcy: Stanisław Korcyl; Stanisław Przeworski

Uprawniony z prawa ochronnego: Instytut Odlewnictwa, Kraków

Tytuł wzoru użytkowego: Przenośny zbiornik wlewowy wielowłóknowej formy odlewniczej

Int. CP B22C 9/08

Przenośny zbiornik wlewowy wielowńękowej formy odlewniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny zbiornik wlewowy wielowńękowej formy odlewniczej.

Obecnie stosowane zbiorniki wlewowe są częścią układu wlewowego usytuowanego bezpośrednio w formie odlewniczej. Układ taki zmniejsza wartość wskaźnika uzysku odlewów i przy ustalonych wymiarach formy ogranicza ilość i wielkość odlewów możliwych do odlania w tej formie.


W "Poradniku Inżyniera - Odlewnictwo", WNT W-wa, 1971 r. oraz w pracy zbiorowej "Przygotowanie produkcji odlewu" WNT, 1969 przedstawione są zbiorniki wlewowe z bezpośrednimi pojedynczymi wlewami doprowadzającymi metal do wnętrza formy do zalewania z góry i wielokrotnymi do zalewania deszczowego. Zbiorniki te znajdują jedynie zastosowanie do zalewania form jednowńękowych.

15 Komora przenośn^{-ego} zbiornika wlewowego wielowńękowej formy odlewniczej według wzoru użytkowego ma kształt nieregularnego stożka ściętego z jednostronnym prostopadłościennym wypustem dolnej jego podstawy, od którego wyprowadzone są wlewy główne w kształcie walców, rozszerzających się stożkowo przy ich zakończeniu i rozmieszczonych w ten sposób, że każdy z nich

20

doprowadzi metal do oddzielnej wnęki formy. Dolna podstawa zbiornika jest nachylona w kierunku jednostronnego wypustu, przy czym wyprowadzenie wlewów głównych usytuowane jest w jego najniższym położeniu.

5 Komora przenośnego zbiornika wlewowego wraz z wyprowadzonymi wlewami głównymi usytuowana jest w foremnej bryle, przy czym sama komora umieszczona jest w górnej części tej bryły.

Stosowanie przenośnego zbiornika wlewowego wielownikowej formy odlewniczej eliminuje konieczność wykonywania w formie 10 zbiornika wlewowego , wlewu głównego, belek żuźlowych i wlewowych oraz częściowo wlewów doprowadzających. Wpływa to na zwiększenie wydajności odlewów z formy o 50 % oraz podniesienie wskaźnika uzysku metalu w odlewach do 80 %. Ponadto wykonanie przenośnego zbiornika wlewowego z materiału 15 ceramicznego lub metalu wpływa na to, że może on służyć do wielokrotnego zalewania.

Przenośny zbiornik wlewowy przedstawiony jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia ogólny widok zbiornika wlewowego, 20 a fig. 2 - przekrój A-A zbiornika i fig. 3 - przekrój B-B zbiornika.

We wnętrzu bryły umieszczona jest komora zbiornika wlewowego 1 oraz wlewy główne 2.

W czasie zalewania przenośny zbiornik wlewowy według wzoru użytkowego umieszczony jest w stosunku do zalewanej formy 25 w ten sposób, że wyloty kanałów wlewowych 2 znajdują się nad wnękami odlewów lub nadlewów zasilających odlewy. Metal wlewany do przenośnego zbiornika wlewowego 1 przepływając przez niego jest rozprowadzany do poszczególnych wnęk formy. Ilość wlewanego metalu ogranicza się do ilości niezbędnej dla 30 wypełnienia wnęk formy.

Przebieg zbiornik wlewowy według wzoru użytkowego
znajduje zastosowanie zarówno do zalewania form wykonywanych
ręcznie, maszynowo, jak też do zalewania form na liniach
automatycznych.

mgr inż. *[signature]* Marzencka
rzecznik patentowy

ul. *[illegible]* 17
Tel. 640-40 (2)

Z-ca Byrot. Inst. Technicznych

[signature]
doc. dr inż. *[signature]* Tybirczuk

